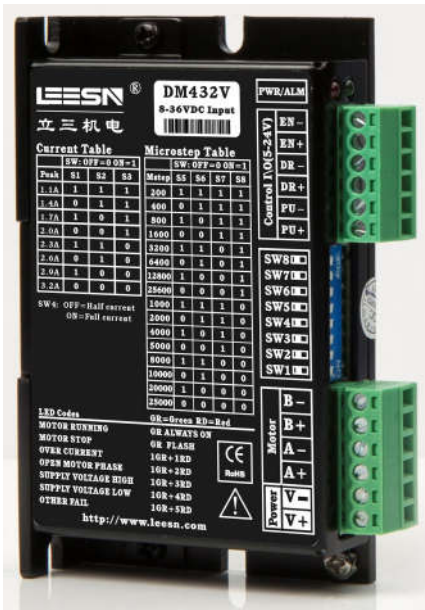


### 一、规格：

属性	单位	值
电源电压	VDC	8-36 VDC
控制模式		模拟量调速
输出电流	A	1.1-3.2A
数字量输入		2
模拟量输入		1
可调最高速度		16档
可调电流		8档
运行温度	°C	-20-50°C
认证		CE,RoHS
IP等级		IP20
重量	kg	0.18
相数		2
步进脉冲宽度		400KHZ
最大可选速度	转/分	800
类型		模拟量调速

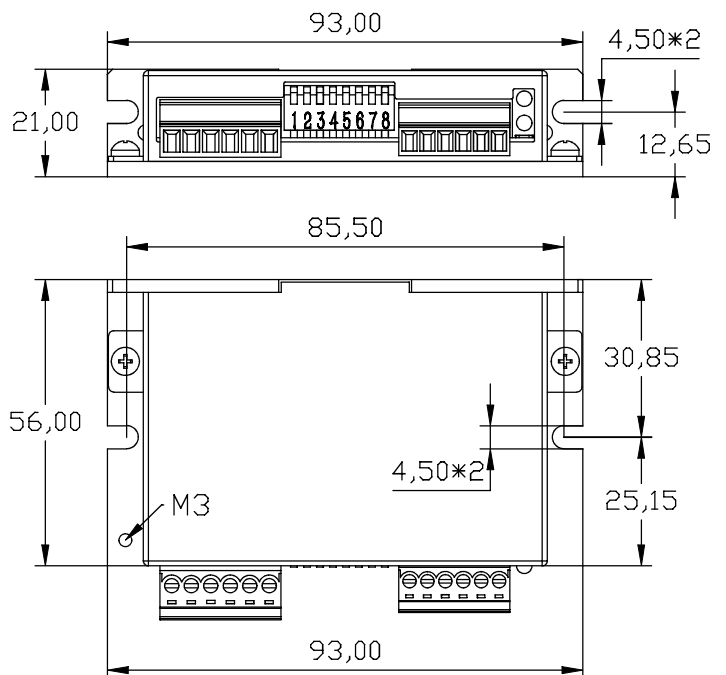
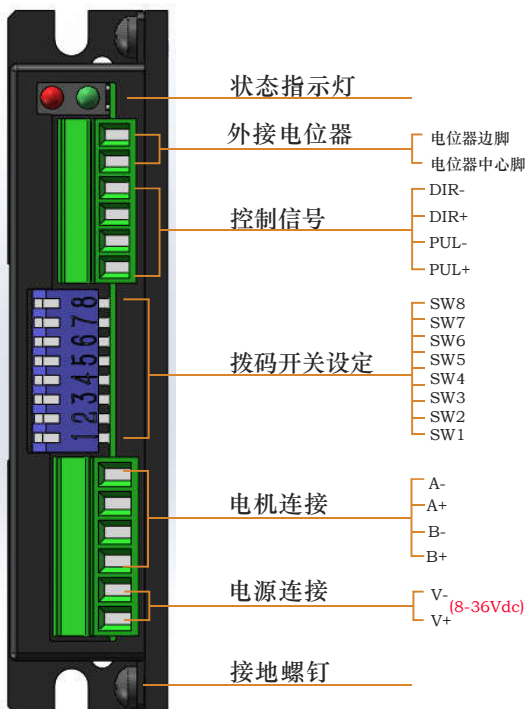


### 二、概述

DM432V是立三公司潜心研制的基于新一代基于32位DSP技术的高性能两相数字式步进驱动器，驱动电压DC8V-36V,适配电流3.2A以下，外径42以下各种型号两相混合式步进电机。

该驱动器采样类似伺服的控制原理，独特的电路设计，优越的软件算法处理，使电机即使在低细分下也能运行平稳，几乎没有振动和噪音，平滑、精确地电流控制技术大大减少了电机发热，外置16档速度可调，光耦隔离差分信号输入，抗干扰能力强，具有过压、欠压、过流保护等出错保护功能。在点胶机、激光雕刻等中、低速应用领域，其平稳性、振动、噪声性能优势明显，可大大提高设备性能。电位器实现无级变速！

### 三、产品示意图



## 四、电流设置

电流(峰值)	SW1	SW2	SW3
1.1A	ON	ON	ON
1.4A	OFF	ON	ON
1.7A	ON	OFF	ON
2.0A	OFF	OFF	ON
2.3A	ON	ON	OFF
2.6A	OFF	ON	OFF
2.9A	ON	OFF	OFF
3.2A	OFF	OFF	OFF

SW4:OFF=Half current(半流)

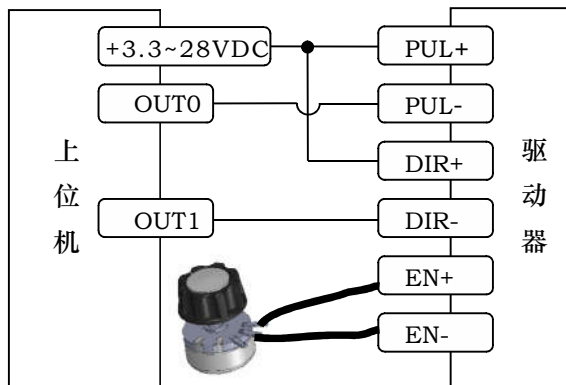
ON=Full current(全流)

说明：驱动器的运行电流，在马达停转时可自动减少，SW4设定空闲电流为运行电流的50%或100%。当需要输出一个高的力矩时，设为全流。为减少马达和驱动器的热量，推荐将空闲电流在允许的情况下尽可能设为半流。

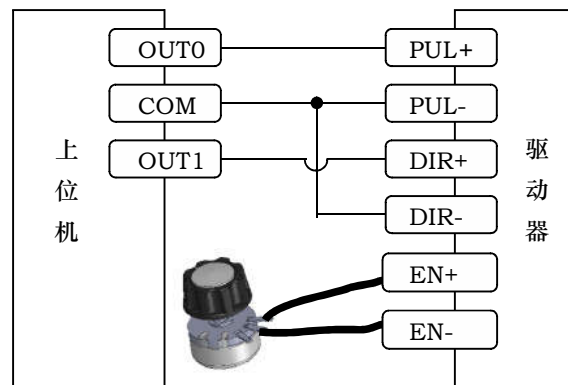
## 五、速度设置

速度(圈/分)	SW5	SW6	SW7	SW8
5	ON	ON	ON	ON
10	OFF	ON	ON	ON
15	ON	OFF	ON	ON
30	OFF	OFF	ON	ON
60	ON	ON	OFF	ON
90	OFF	ON	OFF	ON
120	ON	OFF	OFF	ON
150	OFF	OFF	OFF	ON
180	ON	ON	ON	OFF
210	OFF	ON	ON	OFF
240	ON	OFF	ON	OFF
300	OFF	OFF	ON	OFF
400	ON	ON	OFF	OFF
500	OFF	ON	OFF	OFF
650	ON	OFF	OFF	OFF
800	OFF	OFF	OFF	OFF

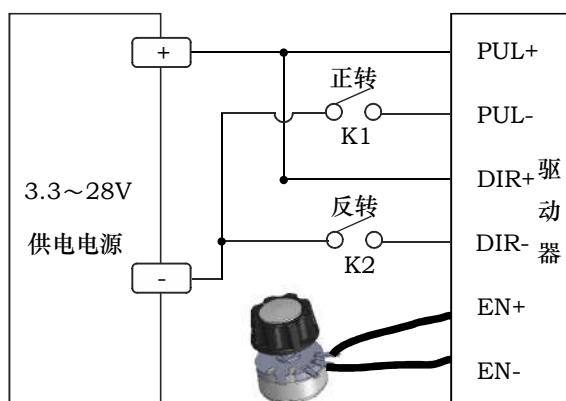
## 六、接线图



上位机的灌电流输出连接方式(共阳)



上位机的源电流输出连接方式(共阴)



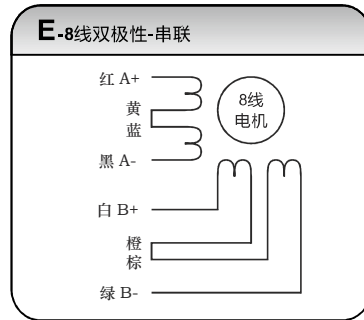
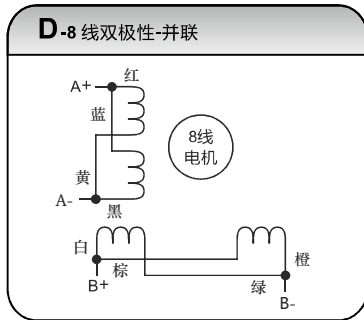
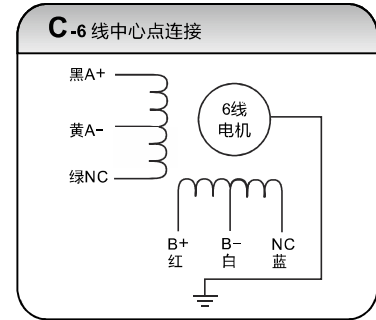
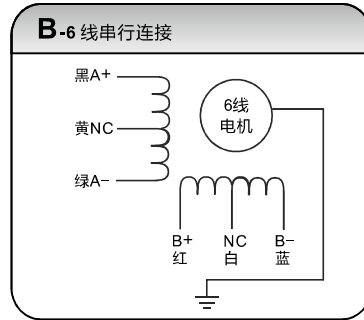
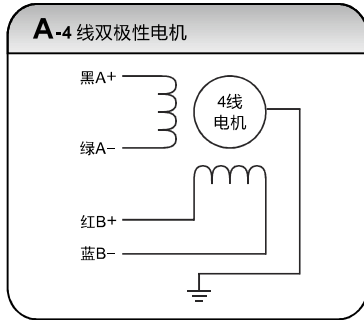
开关或继电器的连接方式

(电位器规格建议选用0-100K电位器)

### 说明：

- 1.OUT0(或K1)为方向(开关量)信号，OUT1(或K2)也是方向(开关量)信号，OUT0(或K1)接通时电机顺时针旋转，OUT1(或K2)接通时电机逆时针旋转。OUT0(或K1)和OUT1(或K2)不能同时接通。
- 2.EN为外接电位器连接,用户通过外接电位器可调节通过拨码设定的最高速度至0转/分之间的任意速度。电位器阻值越高，速度越接近最高速度。用户在选型电位器时尽量选用100K阻值及以上的电位器。阻值为0时，速度为0。

## 七、电机接线



注：接线图仅供参考，具体接线请参照电机接线规格图。

## 八、报警功能说明

LED codes	ERROR
●	绿灯常亮 电机运行中
● ●	绿灯闪烁 电机停止
● ●	一红一绿 驱动器过流
● ● ●	两红一绿 电机绕组开路
● ● ● ●	三红一绿 驱动器输入过压
● ● ● ● ●	四红一绿 驱动器输入欠压
● ● ● ● ● ●	五红一绿 其他

## 九、故障排除

1.一红一绿：驱动器过流，可能原因如下：

A:驱动器损坏；（拆除电机线和编码器线，重上电，继续报一红一绿说明驱动本身过流，驱动损坏，返厂维修）

B:电机AB绕组短路；（用万用测试AB两相之间《注意不是同一相》绕组，小于1MΩ，基本可判断电机本身损坏，内部有短路，电机返厂维修）

C:线路故障；（检查线路）

2.二红一绿：电机相间开路，可能原因如下：

A:电机损坏；（用万用表分别测试AB两相绕组《同一相》，大于100Ω或者两相绕组偏差较大，基本可判断电机本身损坏，电机返厂维修）

B:驱动器损坏;(如电机本身测试OK，可能是驱动损坏，更换正常使用电机，问题依旧，基本确认驱动相间开路，返厂维修.)

C:线路故障;(检查线路，在检测电机绕组时，可以顺带检测该项。)

3.三红一绿：驱动器输入过压，检查输入电源是否超过驱动器额定电压。

4.四红一绿：驱动器输入欠压，可能原因如下：

A:检测电源输入电压是否低于驱动器额定电压；

B:电源功率不够，更换大功率电源，表现为重新上电恢复正常。

5.其他故障，咨询立三工程师，或更换驱动器。